

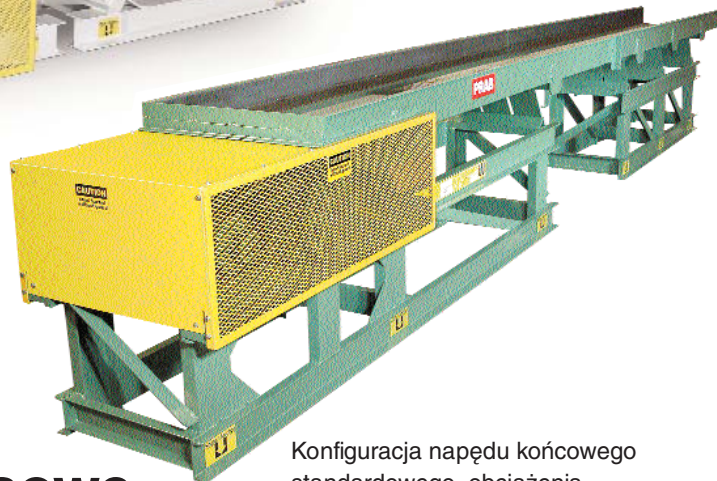
# PRAB

# Przenoszenie złomu

ROZWIĄZANIA ROBOCZE



Konfiguracja średniego napędu przeznaczony do pracy pod dużym obciążeniem.



Konfiguracja napędu końcowego standardowego obciążenia.

## Przenośniki wstrząsowe

Przesuw poziomy pozostałości potłoczeniowych, ścinek podlewnicznych oraz wiórów metalowych.

Dostępne są przenośniki wstrząsowe PRAB o różnych rozmiarach i konfiguracjach, z wieloma komponentami opcjonalnymi. Każdy z przenośników został zaprojektowany w celu zapewnienia niezmiennej i długotrwałej wydajności w czasie pracy standardowej lub znacznie obciążonej.

- ✓ Cichy i równomierny przesuw
- ✓ Nie wymaga konserwacji
- ✓ Niskie koszty instalacji (względem długości)
- ✓ Niskie koszty eksploatacji
- ✓ Pojedynczy napęd może przenosić materiał na odległość 24 m
- ✓ Odpowiednie do pracy z gorącym, suchym lub mokrym materiałem
- ✓ Jednoroczna gwarancja PRAB



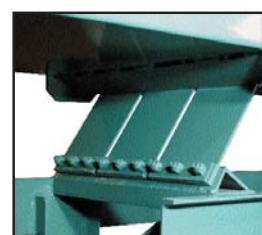
Konfiguracja przesiewania i sortowania z bocznym ślizgiem wyładowującym.



Punkty przeznaczone do smarowania są zlokalizowane centralnie dla ułatwienia dostępu i konserwacji.



Nie wymagający zbytnej konserwacji napęd mimośrodowy posiada tylko 4 standardowe łożyska.



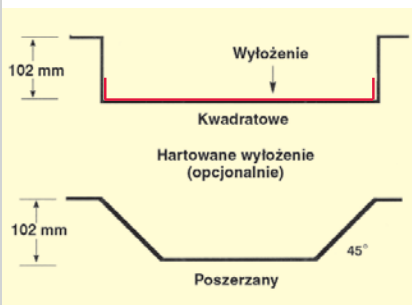
Wytrzymałe, wielowarstwowe sprężyny wykonane z włókna szklanego zapewniają równomierną reakcję i oparcie.



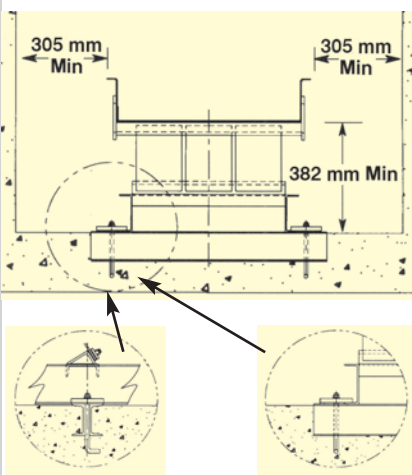
*Jeżeli użytkownik przestrzega zasad instalacji i obsługi urządzenia PRAB, urządzenie będzie działać zgodnie z przeznaczeniem, lub też firma skontroluje, naprawi lub dokona wszelkich wymaganych zmian koniecznych do osiągnięcia prawidłowej pracy urządzenia.*

## Standardowa konfiguracja koryta

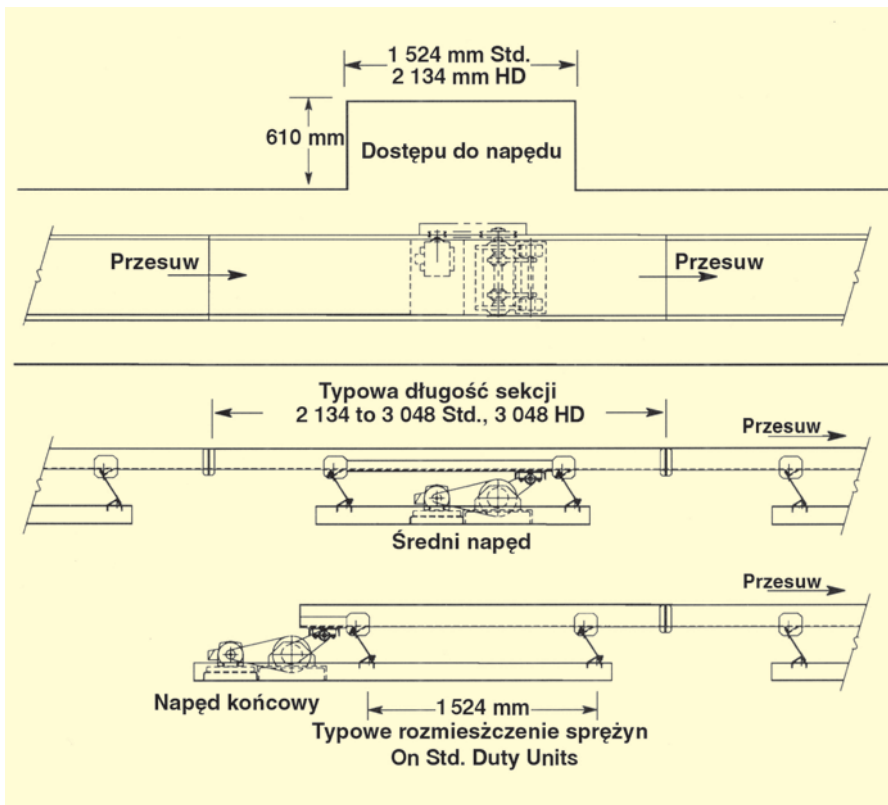
dostępne również inne



## Przekrój poprzeczny instalacji ze szczegółami metod mocowania



## Sekcja napędu przenośnika



	Obciążenia standardowe	Duże obciążenia
<b>Specyfikacja funkcjonalna</b>		
Długość pojedynczego napędu przenośnika	Do 25 m	Do 60 m
Grubość koryta	3,4 do 4,5 mm	4,5 do 6,4 mm
Stalowa podstawa ramy	Kąt konstrukcyjny i kanał	Belka dwuteowa
Ruch	7,9 do 12,7 mm	9,5 do 12,7 mm
Szerokości przenośnika	200 do 1 524 mm	760 do 1 524 mm
Lokalizacja sekcji napędu / długość	końcowa lub środkowa / 2 133 do 3 048 mm	środkowa / 3 048 mm
Rozmieszczenie sprężyn	1 524 do 1 905 mm osobno	2 134 mm oddzielnie
Napęd	Ramię pojedyncze lub podwójne, mimośrodowy	Ramię podwójne, mimośrodowe
Wielowarstwowa sprężyna reakcyjna wykonana z włókna szklanego	5 mm grubości*	7,9 mm grubości
Łożyska	Łożyska wałeczkowe podwójnie stożkowe	
Częstotliwość pracy	Regulowana pomiędzy 350 a 500 cykli na minutę	
Materiał koryta oraz wyłożenie	Stal zwykła, hartowana lub odporna na ścieranie oraz 0,64 mm uretan	

\*Sprężyna reakcyjna ze stali nierdzewnej o grubości 2,41 mm dostępna do zastosowań w temperaturze powyżej 93° C